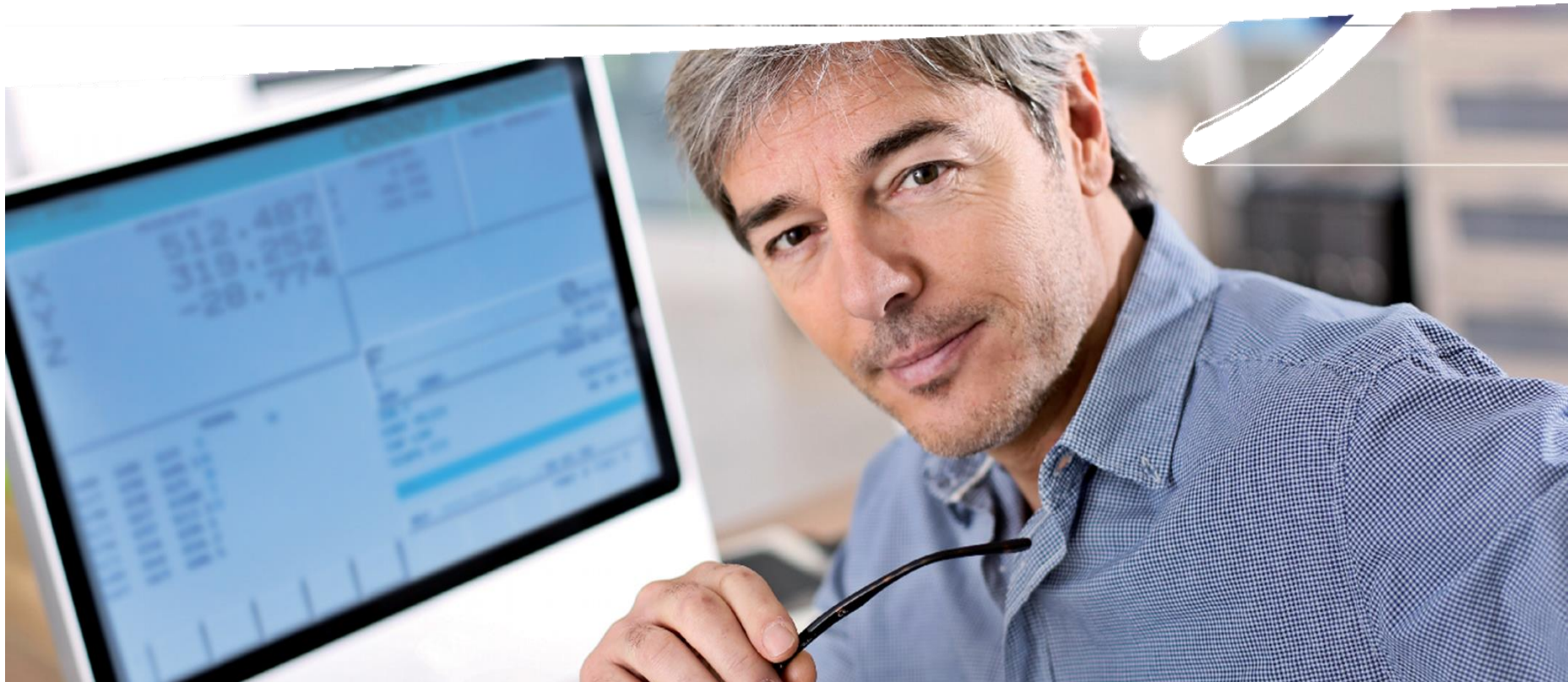


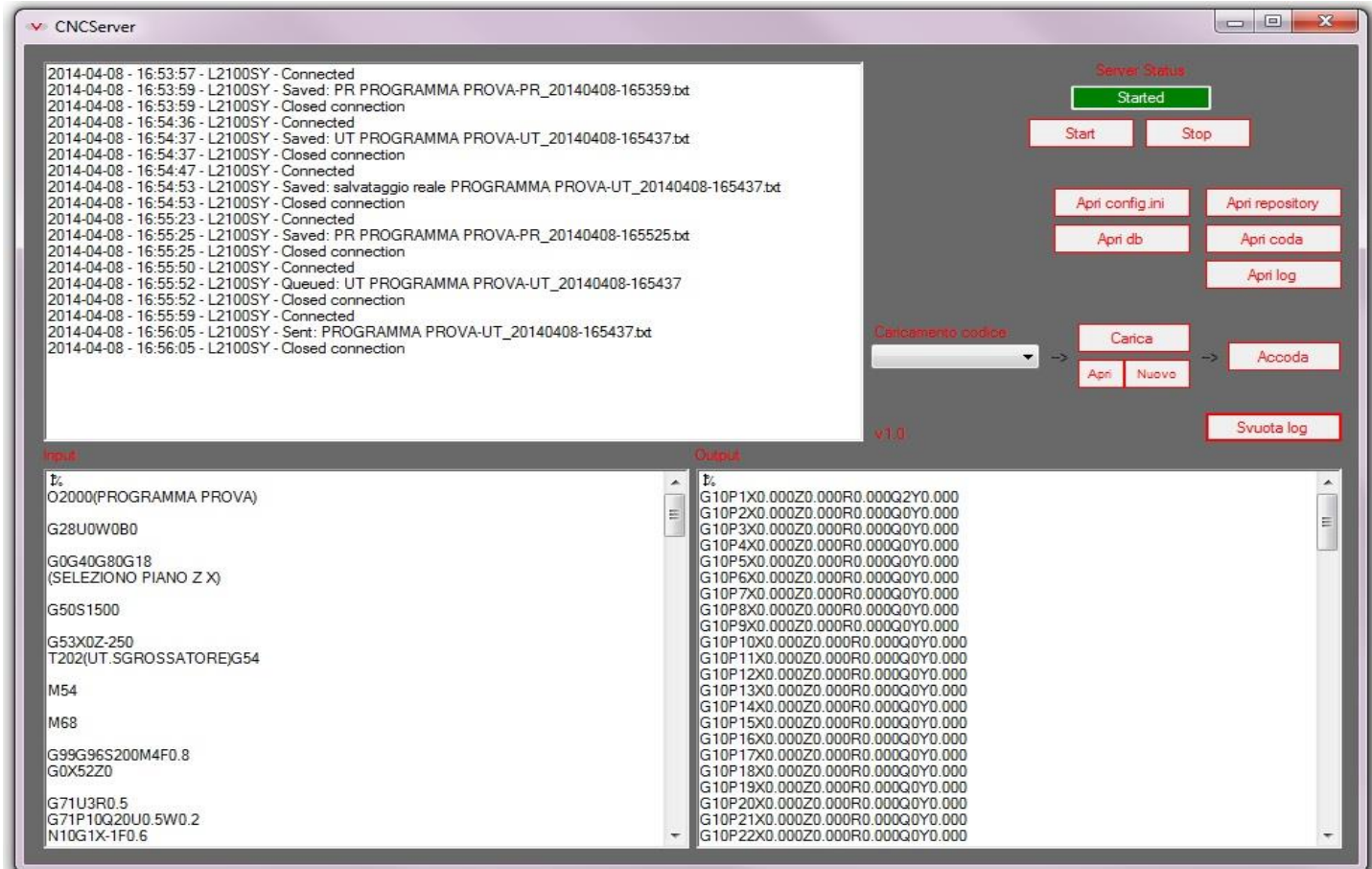


PRESENTA

LA TUA OFFICINA
WIRELESS



IL PROGRAMMA GESTISCE IN COMPLETA AUTONOMIA TUTTE LE RICHIESTE PROVENIENTI DALL'OFFICINA



Server Status

Started

Start Stop

Apri config.ini Apri repository

Apri db Apri coda

Apri log

Caricamento codice

Carica

Apri Nuovo Accoda

Svuota log

v1.0

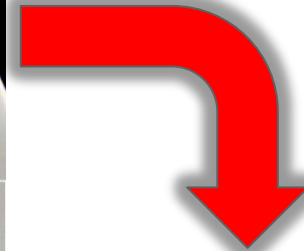
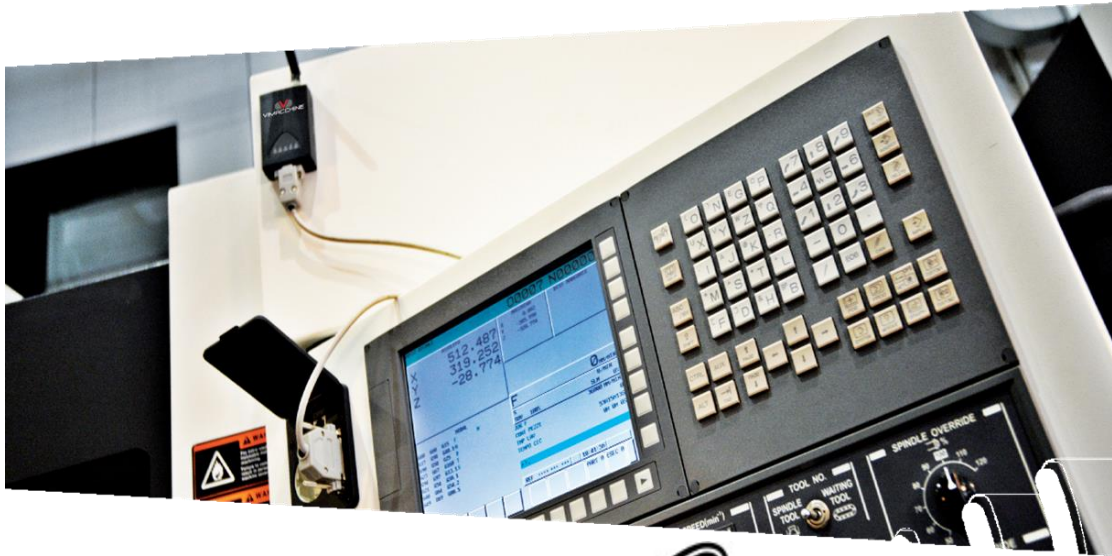
Input

```
O2000(PROGRAMMA PROVA)
G28U0W0B0
G0G40G80G18
(SELEZIONO PIANO Z X)
G50S1500
G53X0Z-250
T202(UT.SGROSSATORE)G54
M54
M68
G99G96S200M4F0.8
G0X52Z0
G71U3R0.5
G71P10Q20U0.5W0.2
N10G1X-1F0.6
```

Output

```
G10P1X0.000Z0.000R0.000Q2Y0.000
G10P2X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P3X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P4X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P5X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P6X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P7X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P8X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P9X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P10X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P11X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P12X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P13X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P14X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P15X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P16X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P17X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P18X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P19X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P20X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P21X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
G10P22X0.000Z0.000R0.000Q0Y0.000
```

DA BORDO MACCHINA VENGONO IMPARTITE LE RICHIESTE DI SALVATAGGIO PROGRAMMI DIRETTAMENTE CON IL SERVER



PROGR

LU/PROGRAMMA PROVA

02000 N00000

```
02000<LU/PROGRAMMA PROVA>;
;
G28U0W0B0;
;
G0G40G80G18;
<SELEZIONO PIANO Z X>;
;
G50S1500;
;
G53X0Z-250;
T202<UT. SGRASSATORE>G54;
;
M54;
;
M68;
;
G99G96S200M4F0.8;
G0X52Z0;
;
G71U3R0.5;
G71P10Q20U0.5W0.2;
N10G1X-1F0.6;
G1X10Z0;
G1X12Z-1;
Z-8;
N20X52;
;
G0Z5;
G53X0Z-300M5;
;
G40G80;
G54G00;
M40;
;
;
T0606<FRESA A SPIANARE>;
```

A>>

HND	****	21:56:44			
PROG	LISTA	SUCCESSO	VERIF.	<OPRT>	+

DALLA MACCHINA POSSONO ESSERE RICHIAMATE LISTE UTENSILI-ORIGINI E PROGRAMMI IN COMPLETA AUTONOMIA



CORR. / USURA

LU/PROGRAMMA PROVA

02000 N0000

N.	X	Z	R	T	
W 001	0.000	0.000	0.000	2	
W 002	0.000	0.000	0.000	0	
W 003	0.000	0.000	0.000	0	
W 004	0.000	0.000	0.000	0	
W 005	0.000	0.000	0.000	0	
W 006	0.000	0.000	0.000	0	
W 007	0.000	0.000	0.000	0	
W 008	0.000	0.000	0.000	0	
W 009	0.000	0.000	0.000	0	
W 010	0.000	0.000	0.000	0	
W 011	0.000	0.000	0.000	0	
W 012	0.000	0.000	0.000	0	
W 013	0.000	0.000	0.000	0	
W 014	0.000	0.000	0.000	0	
W 015	0.000	0.000	0.000	0	
W 016	0.000	0.000	0.000	0	
W 017	0.000	0.000	0.000	0	

RELATIVA	
U	-0.014
W	0.000
V	0.001
B	0.000
A	0.000

ASSOLUTO	
X	359.953
Z	349.995
Y	0.005
B	-0.002
A	0.000

MACCHINA	
X	-0.031
Z	-0.005
Y	-0.009
B	-0.002
A	0.000

A > ^

HND *****

21:57:24

<						USURA	GEOMET				COPRT >
---	--	--	--	--	--	-------	--------	--	--	--	---------



Costo SW pacchetto base gestione 3 cnc	€ 550,00
Pacchetto aggiuntivo fino da 3 a 6 cnc	€ 150,00
Pacchetto aggiuntivo fino da 6 a 10 cnc	€ 150,00
Pacchetto fino da 10 a 20 cnc	€ 200,00
Pacchetto fino da 20 a 50 cnc	€ 250,00
Pacchetto oltre 50 cnc	€ 500,00
Trasmettitore per singola macchina comprensivo di cavo ed alimentatore	€ 230,00
Router se necessario al pezzo	€ 350,00
Costo tecnico per installazione e corso di utilizzo	€ 600,00 al giorno

Spese di vitto alloggio e trasferimento saranno conteggiate in offerta

SE ACQUISTATO CONGIUNTAMENTE CON UNA MACCHINA NUOVA L'INSTALLAZIONE E' GRATUITA

SOLO PER L'ITALIA



VICENZA

Vimacchine S.r.l.
Via dell'Economia, 131
36100 Vicenza Italy
Tel. 0444 565211
Fax 0444 571848
service@vimacchine.it